



Le speedwave® four de Berghof

Minéralisation par micro-ondes de manipulation très simple avec un grand débit d'échantillons

Berghof Products + Instruments GmbH - **Auteur** : Dr. Dieter Gutwerk - **Tel.** : +49 7121 894-202 - **Fax** : +49 7121 894-300

E-Mail : info@berghof-instruments.de - **Web** : www.berghof-instruments.de

Contact en France : Courtage Analyses Services - **Email** : Cas@onlinecas.com - **Web** : www.onlinecas.com

La minéralisation par micro-ondes constitue aujourd'hui la méthode standard de préparation d'échantillons pour la détermination d'éléments dans de nombreux laboratoires d'analyses. La rentabilité d'un tel système dépend essentiellement du débit d'échantillon et par conséquent de la durée de la manipulation et du temps de travail nécessaire. Ces objectifs ont été déterminants lors du développement du système de minéralisation par micro-ondes speedwave® four de Berghof. Le speedwave® four se distingue par une manipulation simple et de faibles frais d'exploitation.



Système de minéralisation par micro-ondes speedwave® four

Le concept « Top-Loading », assurant le chargement par le dessus, simplifie considérablement la manipulation. Plus besoin de soulever complètement l'ensemble du lourd plateau tournant pour le poser dans le four! Le rotor reste dans le four et seuls les réacteurs sont placés individuellement et retirés de la même façon à l'issue de la minéralisation. Les réacteurs chauffés sont retirés immédiatement après la minéralisation, de sorte que le système peut être immédiatement rechargé. Dans la mesure où aucune phase de refroidissement n'est nécessaire dans le four, le débit d'échantillons s'en trouve considérablement augmenté.

speedwave® — Technologie par capteurs optiques

Des technologies brevetées, spécialement développées, sont utilisées aussi bien pour la mesure de température que pour

la mesure de pression dans le système de minéralisation par micro-ondes speedwave® four de Berghof. Le contrôle optique de la pression permet également la mesure sans contact de toutes les pressions intérieures du réacteur. À l'aide du thermomètre speedwave® DIRC la température de chaque échantillon est mesurée directement et sans contact. Pas de perte de temps due à la mise à température de la paroi du récipient ou des capteurs. Ainsi, La sécurité de commande du processus de l'ensemble du système de minéralisation s'en trouve efficacement améliorée.

Le système de contrôle de pression optique sans contact speedwave® four OPC permet en outre la mémorisation de toutes les pressions à l'intérieur du réacteur. L'utilisation de la technique de capteurs sans contact simplifie la routine

quotidienne et permet de réduire les frais d'exploitation :

- ▶ Des mesures dans un réacteur de référence ne s'avèrent plus nécessaires et les raccords de capteurs sont supprimés.
- ▶ Les tubes plongeurs et les capteurs n'ont plus besoin d'être montés, étanchéifiés, nettoyés et remplacés.

Réacteurs de minéralisation

Depuis plus de 10 ans, Berghof fabrique des réacteurs pour minéralisation par micro-ondes en TFM™-PTFE, dont la durée de vie est inégalée. La longévité de ces réacteurs sous pression en TFM™-PTFE massif est supérieure à la moyenne — Les réacteurs sous pression de cette série de produits sont fréquemment utilisés pendant plus de 4 ans.



Peu de pièces — manipulation aisée des éprouvettes

Tous les réacteurs sont composés de peu de pièces. Ils sont aussi simples et faciles à fermer qu'à ouvrir. Ils se manipulent à la main, sans utilisation d'un outil spécial.

Simplicité — rapidité — efficacité

En pratique, il est possible à une personne de traiter, sans problème, jusqu'à 192 échantillons pendant une journée de travail de 8 heures sur un plateau tournant à 12 places.

Pendant les 20 à 30 minutes durant lesquelles s'effectue la minéralisation de 12 à 24 échantillons, les échantillons suivants sont préparés. L'utilisateur a la possibilité d'échanger les éprouvettes directement à la fin du programme de chauffage et de relancer l'appareil, sans avoir besoin d'attendre une phase de refroidissement.

Contrôle de l'étanchéité d'emballages remplis de gaz

Sartorius mechatronics - **tel** : 01 69 19 21 21 - **Fax** : 01 69 20 09 22 - **Email** : service.client@sartorius.com - **Web** : www.sartorius-france.fr

La plupart du temps, l'emballage constitue le premier contact entre le client et le produit. Beaucoup de clients ne décident qu'au dernier moment d'acheter un produit plutôt qu'un autre. L'emballage peut alors être un facteur décisif. De plus, il a une

influence considérable sur la qualité du produit. Pour garantir la conservation du produit alimentaire pendant le trajet qui le mène du producteur au consommateur final, les emballages sont souvent remplis de gaz. Le nouveau FLI SealTester

de Sartorius vérifie l'étanchéité de ces emballages.

Sécurité grâce à un contrôle complet
Un manque d'étanchéité de l'emballage, notamment à l'endroit des soudures, peut



laisser s'échapper le gaz et ainsi avoir des effets indésirables sur le produit. Cela peut avoir pour conséquence la perte d'éléments nutritifs, de substances actives, d'arôme, de goût, de texture et de couleur. La détérioration de la marchandise causée par la pénétration de microorganismes est une autre conséquence grave. La date de péremption indiquée sur l'emballage peut donc perdre sa validité. Pour éviter ces conséquences négatives pour le consommateur, le FLI SealTester de Sartorius offre une sécurité fiable grâce à un contrôle à 100%. Comme il n'est plus nécessaire d'effectuer des échantillonnages manuels, il est possible de faire à la fois des économies de temps et d'argent.

Une toute nouvelle technologie brevetée

Le FLI SealTester fonctionne avec un nouveau système breveté qui fournit des résultats précis et fiables même en cas de cadence élevée. Ce système contrôle l'étanchéité d'emballages remplis de gaz inerte directement dans le processus et de manière non destructive. Les emballages qui ne sont pas étanches sont éliminés de la ligne de production à l'aide de mécanismes d'éjection adaptés.

Chromatography

NUCLEODUR®

Professional Solutions for HPLC

- ▶ **C18 and C8 Gravity**
unique base-deactivation for pH extremes
- ▶ **C18 Pyramid**
polar endcapped phase
- ▶ **Sphinx RP**
distinct selectivity for aromatic compounds
- ▶ **C18 Isis**
exceptional steric selectivity

NEW !!!
NUCLEODUR®
HILIC!

www.mn-net.com

MACHERY-NAGEL

MACHERY-NAGEL EURL · 1, rue Gutenberg · 67722 Hoerd · Tel.: +33 (0) 3 88 68 22 68 · Fax: +33 (0) 3 88 51 76 88
e-mail: sales-fr@mn-net.com

MN



Le principe de fonctionnement du FLI SealTester est simple et efficace :

• La première bande de mesure exerce une pression définie sur l'emballage. La hauteur de l'emballage sous l'influence de la pression est ainsi enregistrée. La pression exercée peut être réglée en continu sur l'écran tactile.

• Ensuite, la deuxième bande de mesure exerce la pression la plus élevée possible sur l'emballage sans l'endommager. Si l'emballage n'est pas étanche, de l'air ou du gaz s'en échappe.

• La troisième bande de mesure répète le processus de la première bande. Si l'emballage est étanche au gaz, les résultats de mesure de la première et de la troisième bande sont identiques. Si les deux résultats diffèrent, cela signifie que l'emballage n'est pas étanche et il est éjecté automatiquement.

Avantages du FLI SealTester de Sartorius

Ce nouvel appareil Sartorius dispose d'un mode autotune qui apprend

automatiquement les paramètres de réglage. Le SealTester fournit des résultats de contrôle précis, reproductibles et fiables. Il se distingue par les caractéristiques suivantes : cadence pouvant atteindre 180 unités par minute et détection de fuites > 0,8 mm. Le boîtier en acier inoxydable et l'indice de protection IP65 permettent de nettoyer facilement l'appareil et d'assurer la conformité avec les exigences les plus strictes en matière d'hygiène.

LAUDA Alpha

Un concept bon marché qui rencontre un franc succès

Eric Couche - Responsable ventes France - Tél.: +33 (0)1 72 9206-27

Fax.: +33 (0)1 72 9206-28 - Email : info@lauda.fr - Web : www.lauda.fr



De g. à dr. : Thermostats Alpha, Cryothermostats Alpha et Thermoplongeurs Alpha de LAUDA

Après une commercialisation réussie à l'échelle mondiale du thermostat et du cryothermostat Alpha de LAUDA au début de l'année 2009, plusieurs centaines d'appareils sont déjà en service chez des clients entièrement satisfaits. Les utilisations vont du contrôle de la température dans le secteur de la sérologie médicale, à l'assurance-qualité et les formations en universités en passant par la préparation d'échantillons dans le domaine pharmaco-chimique.

Encore jamais vu: le modèle Alpha de LAUDA a d'abord été commercialisé sur les marchés asiatiques. L'objectif du développement de ce produit était de se concentrer sur une ligne qui offrirait le meilleur rapport qualité-prix dans sa gamme et qui pouvait concurrencer, d'un point de vue tarifaire, les autres produits équivalents disponibles en Asie. Ce n'est que par la suite qu'une nouvelle gamme de produits a été présentée aux clients sur les autres continents.

La ligne de produits comprend un thermoplongeur, trois thermostats et trois cryothermostats. Tous les modèles sont équipés d'une tête de contrôle avec trois touches et d'un afficheur de grande taille à LED. Les thermostats sont conçus pour être utilisés avec des produits liquides inflammables. La constance des températures de +/-0,05 K offre à l'utilisateur des fonctions de chauffage et de refroidissement très précises dans des champs d'application très divers. L'utilisateur a la possibilité de régler les thermostats par point. Une pompe affichant une pression de 0,2 bar et un débit de 15 L/min max. permet, par ailleurs, de contrôler le niveau de liquidité. Grâce à un réducteur en série, le débit peut être réduit à 5 L/min. Les fonctions de sécurité telles que les alarmes, les avertissements et les pannes s'afficheront sur l'afficheur LED.

Le thermoplongeur A peut être utilisé avec le bornier à vis fourni dans les

cuves de bain. Combiné à des cuves d'un volume de 6, 12 ou 24 litres, les trois thermostats sont désignés comme suit : A 6, A 12 et A 24, en fonction de leur capacité de bain. Le thermoplongeur et les thermostats fonctionnent dans des gammes de températures comprises entre 25 et 85 °C. Un serpentin de réfrigération et une pompe de recirculation sont disponibles en tant qu'accessoires en option. Les cryothermostats RA 8, RA 12 et RA 24 permettent des volumes de bain compris entre 8 et 24 litres. Les capacités frigorifiques de 225, 325 et 425 W sont également très impressionnantes. Les applications peuvent ainsi afficher des températures allant de -25 à 85°C. Tous les cryothermostats sont équipés d'un compresseur qui se met en marche et s'éteint automatiquement en fonction des besoins. Cela permet, en plus de réduire les dépenses en énergie, de préserver le compresseur et d'assurer aux équipements, une durée de vie plus longue.

Le set de manipulation des liquides qui optimisera vos cultures cellulaires !

Contact : INTEGRA Biosciences - Tél : +41-81-286-9530

E-mail : info@integra-biosciences.com - Web : www.integra-biosciences.com

Contact en France : VALDEA Biosciences - Tél : 01 34 30 76 76 - Email : info@valdea.fr



INTEGRA Biosciences AG présente un nouveau set de manipulation des liquides qui aidera de manière significative les scientifiques à rationaliser l'organisation de leurs travaux en culture cellulaire lors des aspirations et distributions de liquides.

Le succès des manipulations de cultures cellulaires réside dans la capacité à maintenir la stérilité et à éviter toute contamination croisée entre les lignées. Les compétences en culture cellulaire peuvent nettement augmenter grâce à un flux de travail hautement

contrôlé et à un environnement de travail bien organisé.

Le nouveau set de manipulation des liquides inclut un PIPETBOY pour transférer avec précision milieux et tampons à l'aide de pipettes sérologiques, une poignée VACUBOY pour aspirer efficacement vide et surnageants, et un système d'aspiration « tout en un », VACUSAFE comfort, qui garantira une manipulation et un transfert des liquides en toute sécurité.

Un support unique pour le PIPETBOY et le VACUBOY assure une utilisation efficace de l'environnement stérile sous votre hotte à flux laminaire. La position ergonomique offerte par ce portoir permet de disposer facilement des auxiliaires de pipetage pour des manipulations rapides, fiables et sans efforts de vos cultures. De plus, le support

donne la possibilité aux utilisateurs de déposer leur PIPETBOY avec la pipette, ce qui minimise le risque de contamination et économise l'usage de pipettes stériles. Disponible avec divers adaptateurs d'aspiration, le VACUBOY facilite le changement entre les applications. La construction en acier inoxydable du portoir renforce sa longévité, il peut être nettoyé et stérilisé facilement.

INTEGRA Biosciences AG est un fabricant reconnu pour la grande qualité de ses instruments de laboratoire destinés à la manipulation des liquides, la préparation des milieux, la stérilisation et la culture cellulaire. L'engagement de la société INTEGRA Biosciences est de concevoir des appareils fiables et faciles à utiliser afin de répondre aux demandes croissantes émanant des laboratoires de recherche, diagnostic et contrôle-qualité au sein des marchés des sciences de la vie.

CONSOMMABLES DE LABORATOIRE

précision

ensemencement

microbiologie

analyse

SALONS

JIB
Paris 4-6/11/2009
Hall Curie Stand D-17

MEDICA
Düsseldorf 18-21/11/2009
Stand 3H72C

industrie pharmaceutique

industrie agro-alimentaire

biotechnologie

laiterie

Gosselin
123 route de Caestre - BORRE
59529 Hazebrouck Cedex FRANCE
Tél. +33 (0)3 28 41 93 03 - Fax +33 (0)3 28 49 56 92
info@plastiques-gosselin.fr